

La **WBL systems srl** è una *startup innovativa* che si presenta sulla scena produttiva con macchinari eno-alimentari a *tecnologia brevettata* che si basano su concetti *rivoluzionari e inediti* al mercato attuale.

La società nasce dalla passione per il settore vinicolo dei suoi soci, provenienti da una fiorente azienda meccanica di Cherasco con oltre 35 anni di attività e 20000 mq di capannoni.

L'esperienza maturata nelle lavorazioni meccaniche, unita al desiderio di apportare innovazione nel settore, ha creato questa *realtà dinamica e con grandi aspettative*. È stato riunito un team di professionisti specializzati in differenti livelli del sistema produttivo per creare un'azienda strutturata e moderna, *capace di produrre macchinari di tecnologia superiore*.

L'adozione di avanzati modelli gestionali nello svolgimento delle funzioni operative rende WBL un modello virtuoso di riferimento nella *gestione di una moderna azienda manifatturiera*.

Questa metodologia di lavoro ha permesso di perfezionare la catena produttiva e di ottimizzare i costi di conduzione per ottenere, come risultato finale, *macchinari di elevata qualità a prezzi di mercato più bassi*.



GET CONTACT

GET CONTACT

W.B.L. SYSTEMS SRL

Sede Legale: piazza municipio,12 12060 Barolo CN

Sede Operativa: via langhe 13, 12062 Cherasco CN

P.IVA 03836110043

commerciale@wblysystems.com - +39 0172.499087

www.wblysystems.com

CLIMATIZZATORE RADIANTE DINAMICO

CAD-X *Tecnologia brevettata*

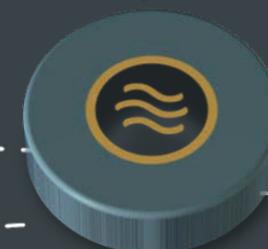


DISPOSITIVO NO WATER



ELIMINATA L'ACQUA

EFFICIENZA DI CLIMATIZZAZIONE **98,5%**



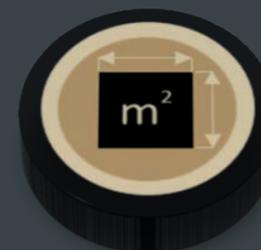
TECNOLOGIA CATALITICA AVANZATA

RIEMPIMENTO CONTACTLESS



NESSUN CONTATTO
NESSUN RUMORE

DIMENSIONI RIDOTTE FINO AL **50%**



TEMPO CICLO DIMEZZATO

DISPOSITIVO FIFO



COMPLETA TRACCIABILITÀ DEL PRODOTTO

SVILUPPATO CON
TECNOLOGIA

4.0



CLIMATIZZATORE RADIANTE DINAMICO

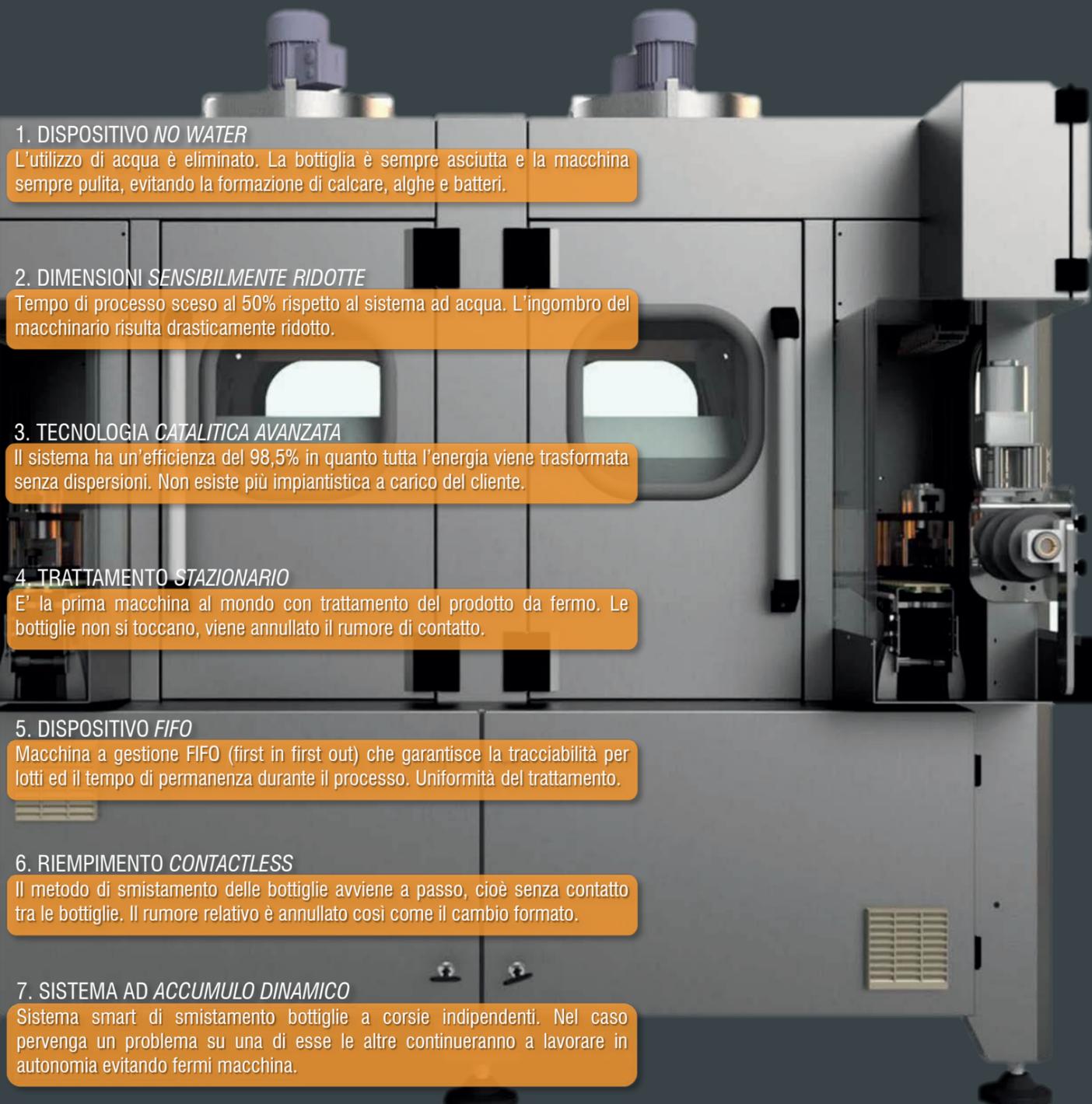
CAD-X *Tecnologia brevettata*



Il climatizzatore radiante ad accumulo dinamico *mod. CAD-X* traccia un solco rispetto alla tecnologia tradizionale. Con questo dispositivo viene *annullato totalmente l'utilizzo di acqua* di processo pertanto il sistema risulta perfettamente pulito e privo di contaminazioni.

Il climatizzatore radiante rappresenta il passo evolutivo successivo per questa tipologia di macchine in quanto, oltre alla rivoluzionaria innovazione rappresentata dal processo di condizionamento della bottiglia, la fase di immissione di questa all'interno della macchina avviene in maniera *intelligente e selettiva*.

I punti caratteristici della generazione CAD-X sono:



1. DISPOSITIVO NO WATER

L'utilizzo di acqua è eliminato. La bottiglia è sempre asciutta e la macchina sempre pulita, evitando la formazione di calcare, alghe e batteri.

2. DIMENSIONI SENSIBILMENTE RIDOTTE

Tempo di processo sceso al 50% rispetto al sistema ad acqua. L'ingombro del macchinario risulta drasticamente ridotto.

3. TECNOLOGIA CATALITICA AVANZATA

Il sistema ha un'efficienza del 98,5% in quanto tutta l'energia viene trasformata senza dispersioni. Non esiste più impiantistica a carico del cliente.

4. TRATTAMENTO STAZIONARIO

E' la prima macchina al mondo con trattamento del prodotto da fermo. Le bottiglie non si toccano, viene annullato il rumore di contatto.

5. DISPOSITIVO FIFO

Macchina a gestione FIFO (first in first out) che garantisce la tracciabilità per lotti ed il tempo di permanenza durante il processo. Uniformità del trattamento.

6. RIEMPIMENTO CONTACTLESS

Il metodo di smistamento delle bottiglie avviene a passo, cioè senza contatto tra le bottiglie. Il rumore relativo è annullato così come il cambio formato.

7. SISTEMA AD ACCUMULO DINAMICO

Sistema smart di smistamento bottiglie a corsie indipendenti. Nel caso pervenga un problema su una di esse le altre continueranno a lavorare in autonomia evitando fermi macchina.

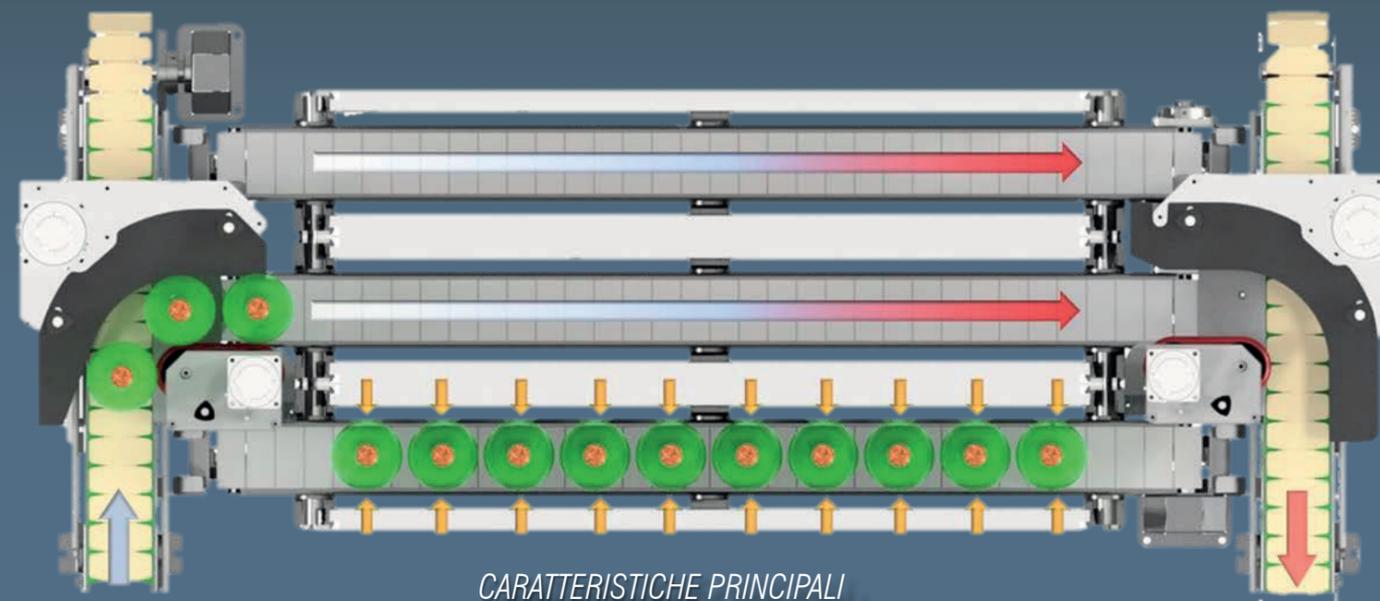
CLIMATIZZATORE RADIANTE DINAMICO

CAD-X *Tecnologia brevettata*



Il ciclo di lavoro di un CAD-X è così composto:

1. Ingresso. Le bottiglie entrano distanziate a passo tramite una coclea di selezione in ingresso, pertanto viaggiano senza contatto e senza generare rumore lungo il tragitto.
2. Smistamento dinamico. Un carrello motorizzato smista le bottiglie, tramite un dispositivo ruota/convogliatore nella prima fila disponibile, fino a riempirla. Effettuata tale fase il carrello si sposta verso la successiva corsia. Il dispositivo di trasferimento tiene sempre distanziate e perfettamente guidate le bottiglie per preservarne la stabilità e l'equilibrio. Non verificandosi in alcuna fase il contatto e la spinta tra le bottiglie la macchina non necessita di sponde di guida e conseguentemente non ci sono regolazioni da effettuare secondo il formato da lavorare. Le corsie sono tutte indipendenti per cui se un problema dovesse insorgere in una fila, le altre possono continuare a lavorare senza che la produzione venga compromessa.
3. Climatizzazione stazionaria. Ogni volta che ciascuna fila viene riempita le bottiglie si fermano in posizione e parte il processo di climatizzazione radiante. Una serie di pannelli catalitici perimetrali portano alla temperatura voluta (il delta termico standard è di 20°C), nel tempo prefissato, le bottiglie inizialmente fredde tramite un ciclo che ha luogo senza fluido di trasferimento e assolutamente senza contatto con esse. In tal modo la superficie esterna delle bottiglie rimane sempre asciutta e soprattutto non contaminata da alcun fluido in circolo. I pannelli radianti sono termoregolanti adattando la temperatura secondo il regime di produzione e gli eventuali fermi linea.
4. Uscita. Le bottiglie sono state portate alla temperatura fissata, il trasportatore si aziona ed un dispositivo di trasferimento in uscita analogo a quello in ingresso guida le bottiglie sul trasportatore di scarico dove queste viaggiano sempre distanziate a passo, perfettamente asciutte e climatizzate.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Produzione oraria: 500-:-25.000 b/h



Tutti i modelli dotati di PLC



Regolazione del regime di produzione con inverter di serie su tutta la gamma



Regolazione automatica della temperatura secondo il regime di produzione



Impostazione automatica del formato mediante ricetta da PLC